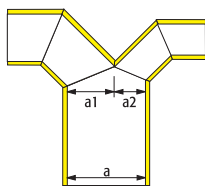
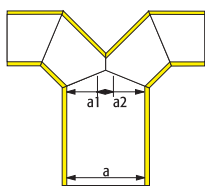


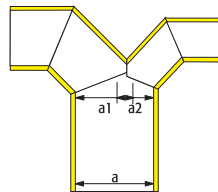
След като размерите на x и y са нанесени върху наклонените под $22,5^\circ$ отсечки по двата ръкава, вътрешните точки се свързват с краищата на ръкавите посредством прави отсечки под наклон от 45° и така получаваме стойностите на размери, съответно i и j . Разликата между тях - z - представлява размерът, който трябва да нанесем върху основния въздуховод по средата на правите срезове под ъгъл $22,5^\circ$, за да свържем ръкавите.



$a = a1 + a2$
 $z = 0$
Прехлупване между ръкавите:
размер при 45°



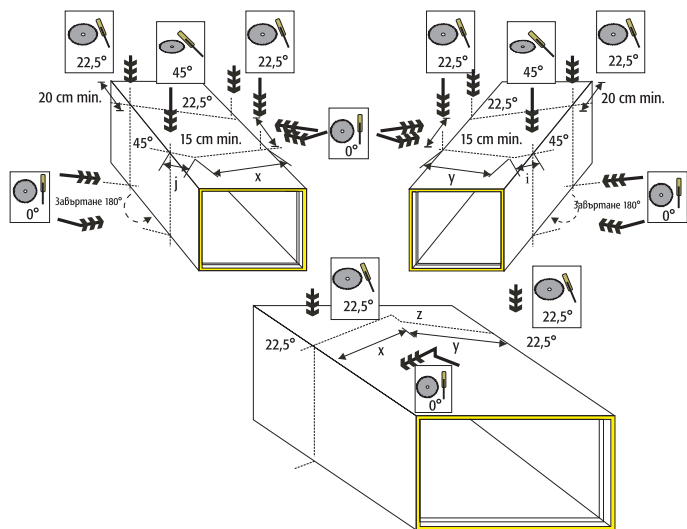
$a < a1 + a2$
 $a1 = a2; j = i; z = 0$
Прехлупване между ръкавите:
 $i +$ размер при 45°



$a < a1 + a2$
 $a1 > a2; i > j; x > 0$
Прехлупване между ръкавите:
 $j +$ размер при 45°
Отвор основен въздуховод:
 $x + y + z$

Лесно се доказва, че сборът от вътрешните сечения на ръкавите е равен на вътрешното сечение на основния въздуховод, като стойността z е 0, а под 45° се режат само ръбовете на детайлите, които ще оформят връзката между двата ръкава. Препоръчваме именно това рязане да се направи на първо място, преди срезовете по x и y .

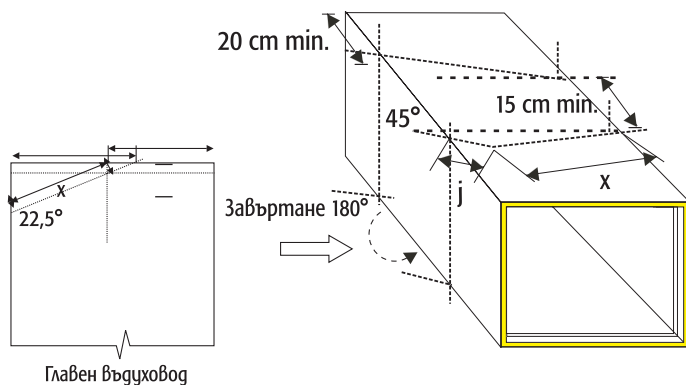
Не бива да забравяме да запечатим външните връзки със самозалепваща се лента и да залепим вътрешните връзки на въздуховода с лепило CLIMAVER.



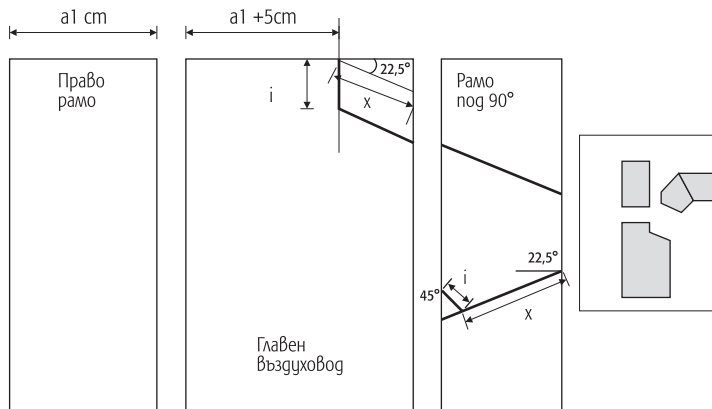
5.2. ПРОСТИ ИЛИ "Г"-ОБРАЗНИ РАЗКЛОНЕНИЯ

5.2.1. "Г"-ОБРАЗНИ РАЗКЛОНЕНИЯ ЧРЕЗ ПРАВИ УЧАСТЪЦИ

Изграждат се по подобие на двойното "Y" образно разклонение, само че от три прави участъка. Само единият от правите участъци и основният въздуховод се режат. Основният въздуховод се реже под наклон от $22,5^\circ$, за да прилепне плътно към разклонението.

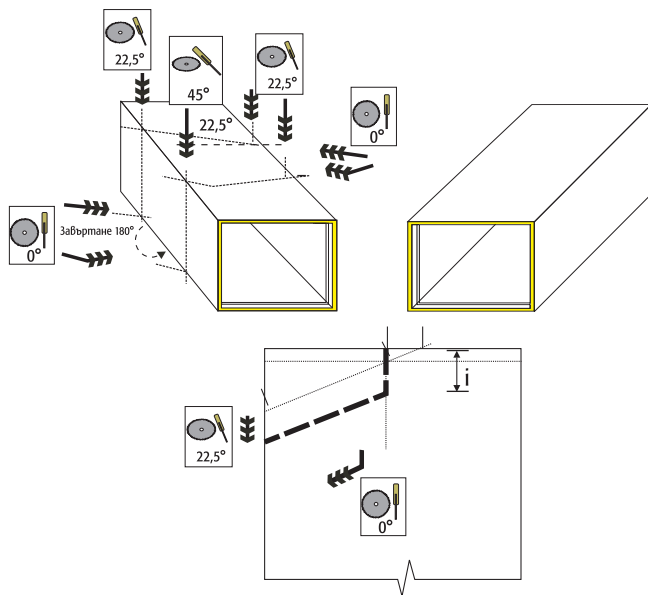


Първо се пристъпва към проправяне на мислена линия, с която се удължава вторичният въздуховод на сечение $a_2 + 5\text{cm}$, без да се променя посоката му. Тази мислена линия се пресича с друга такава под наклон от $22,5^\circ$ и пресечната точка на двете съвпада със сечение a_1 на наклоненото разклонение, което все още не променя посоката и задава измерение x .



Измерение x се нанася чрез права отсечка под наклон от $22,5^\circ$ върху ръкава, който ще се реже.

От края на отсечката x до ръба на ръкава чертаем права отсечка под наклон от 45° , като по този начин задаваме размер i . Режем с помощта на тангенторния циркуляр или ножа по така набелязаните точки, а по вертикалната страна на въздуховода спазваме указаните ъгли на наклон на режещия инструмент.



Пренасяме размер i върху основния въздуховод от края на "мъжкия"/прехлупващ/ ръб и перпендикулярно на него, което ни позволява от крайната точка да нанесем линия на рязане под $22,5^\circ$.

За разлика от двойното разклонение, при което вътрешната връзка се постига чрез плътно лепене, вътрешната връзка при "Г"-образното разклонение има "женски"/похлупен/ кант, който не променя посоката си. Следователно този кант трябва да бъде запечатан с алуминиева самозалепваща се лента.

За да бъде скачен вторичният участък, без да се променя посоката му, необходимо е да се направят два малки прореза, които да осигурят достъп на "мъжкия"/ прехлупващ/ монтаж-жен кант от основния въздуховод.



5.3. ИЗГРАЖДАНЕ НА "Т"-ОБРАЗНО РАЗКЛОНЕНИЕ НА ВЪЗДУХОВОД ПРЕЗ ЕДНА ОТ ЧЕТИРИТЕ МУ СТРАНИ

Макар изграждането на този вид разклонение да не е препоръчително, може да се окаже полезно при свързване на въздуховода към дифузори, решетки или групи метанни елементи, освен това се изпълнява бързо и лесно.

За да се постигне "Т"-образно разклонение по Метода на правия участък, трябва да се начертае линия под ъгъл от $22,5^\circ$, както това беше направено при заготовката на разклонението "коляно". След това се прави грубо сечение, отдалечено от първото най-малко на 10 см, но този път под ъгъл от 45° .

Пристъпва се към рязане, като се внимава точно да са спазени ъглите на наклона на режещия диск, а след това детайлите се залепват с лепило CLIMAVER отвътре и се запечатват с алуминиева самозалепваща се лента CLIMAVER отвън.

За да възградим разклонението, полагаме алуминиеви Н профили PERFIVER в основния въздуховод, като освобождаваме в него сечение с площ, равна на външното сечение на ръкава, който ще възградяме. Последното действие е запечатването със самозалепваща се лента по цялата обиколка на сечението, опасно от алуминиеви Н профили PERFIVER.

